

MEDIQUA

Life Science Solutions



STÉRILISATEUR À VAPEUR
HAUTE TEMPERATURE POUR
APPLICATION HOSPITALIÈRE



MEDIQUA

Life Science Solutions

Votre meilleur partenaire pour entrer dans l'avenir du Smart Hospital, grâce à notre expérience et notre recherche des technologies et des systèmes les plus innovants et les plus avancés pour prendre soin de la vie.



En tant qu'entreprise de référence internationale dans le domaine médical, nous proposons non seulement une gamme complète de produits pour répondre à tous les besoins de nos clients, mais nous fournissons aussi un précieux soutien dans la gestion complexe des systèmes hospitaliers. Nous offrons nos meilleurs conseils dans la phase d'approvisionnement des dispositifs médicaux, en suivant la phase délicate de l'après-vente et en accompagnant nos partenaires, à partir de la formation jusqu'à la gestion quotidienne de tous ces dispositifs de pointe, en innovant continuellement et en adaptant notre vaste savoir-faire à la réalité médicale en constante évolution et développement.



ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



ISO 13485

BUREAU VERITAS
Certification



UNITÉ CENTRALE DE STÉRILISATION

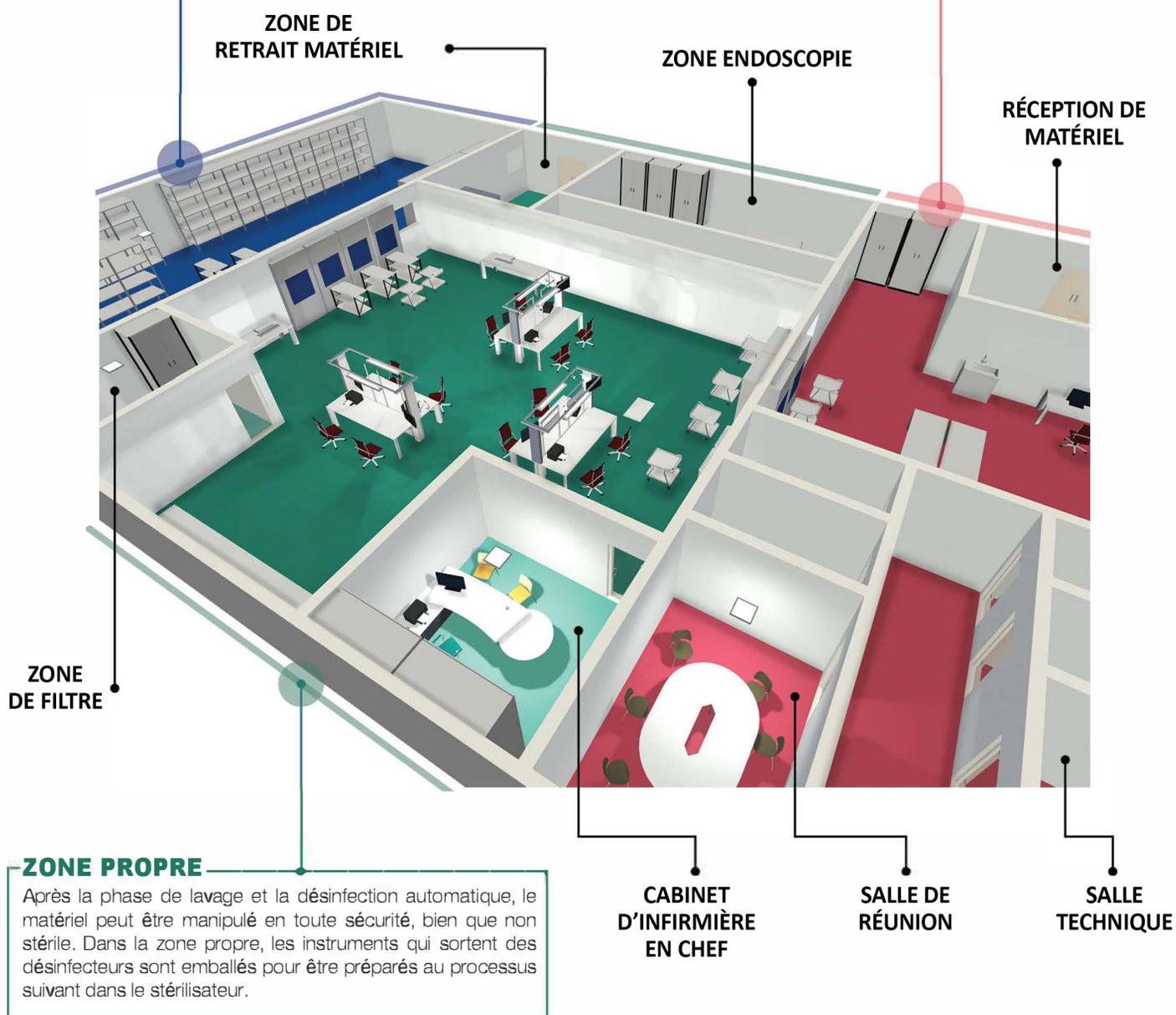
À l'intérieur des Unités Centrales de Stérilisation, la meilleure pratique consiste à diviser le site en trois zones bien précises : zone sale, zone propre, zone stérile. Les instruments traités suivent un parcours bien précis d'une zone à la suivante, à travers des appareils à double porte pour la désinfection et la stérilisation. Cependant, dans les endroits où l'espace et l'organisation ne permettent pas deux zones séparées, la présence d'un seul environnement est autorisée.

ZONE STÉRILE

Après le processus de stérilisation, les instruments sont alors disponibles pour être livrés immédiatement sur le lieu d'utilisation où ils sont stockés en attente d'être livrés.

ZONE SALE

Dans la zone sale, tous les instruments et dispositifs exploités qui doivent être retraités pour être réutilisés arrivent des différents services et blocs opératoires. Dans cette première phase, la transition vers la zone propre s'effectue grâce à un processus de désinfection. De plus, un pré-lavage manuel et un traitement aux ultrasons pourraient être nécessaires.



ZONE PROPRE

Après la phase de lavage et la désinfection automatique, le matériel peut être manipulé en toute sécurité, bien que non stérile. Dans la zone propre, les instruments qui sortent des désinfecteurs sont emballés pour être préparés au processus suivant dans le stérilisateur.

*ZONE ENDOSCOPIE

Dans de certaines structures, cette zone est séparée de l'Unité Centrale de Stérilisation. À l'intérieur de cette zone, il y a des appareils qui garantissent une désinfection de haut niveau ou, comme dans le cas de Mediqua, une stérilisation des endoscopes.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



1 Les stérilisateurs à vapeur I CAN STEAM sont conçus pour une expérience simple et efficace pour les opérateurs, grâce à l'interface écran tactile conviviale.

2 Les stérilisateurs peuvent être alimentés par de la vapeur produite par un générateur de vapeur électrique intégré, ou par de la vapeur propre fournie par le client (vapeur directe), ou encore par un générateur de vapeur intégré, réchauffé par échange de chaleur avec la vapeur sale de la structure (vapeur indirecte).

3 La machine est équipée de plusieurs dispositifs de sécurité, ce qui la rend extrêmement fiable. Ceux-ci fonctionnent par exemple en arrêtant la fermeture de la porte lorsqu'il y a des obstacles sur le parcours ; en empêchant l'ouverture simultanée des portes (dans le modèle à double porte), pour éviter la contamination croisée ; en permettant l'ouverture de la porte uniquement à la pression atmosphérique. Le tout est toujours en conformité avec la réglementation en vigueur. Des capteurs de température redondants sont présents, et se réfèrent à deux tableaux de commande séparés, pour toujours garantir l'efficacité du stérilisateur.

4 Les informations de chaque cycle sont enregistrées et imprimées. Il est possible de saisir un **système de traçabilité** des opérateurs avec un code barre (et mot de passe machine personnel pour chaque opérateur). Notre système est compatible avec les principaux systèmes de traçabilité du marché.

5 **Démarrage automatique** : possibilité de programmer un démarrage automatique avec cycle de chauffe et cycles de test avant l'arrivée des opérateurs.

6 Un **système d'économie d'énergie** est disponible sur le générateur (notamment pour l'eau et l'électricité), qui permet au stérilisateur de passer en mode veille. De la sorte, on obtient soit un refroidissement complet de l'appareil, soit seulement la réduction d'un certain pourcentage de la consommation d'énergie. Dans ce second cas, le stérilisateur pourra recommencer un cycle en peu de temps si nécessaire.



Le panneau de commande est recouvert d'un panneau en fibre de carbone, pour un effet agréable et exclusif.

Système de lecture analogique de la pression à l'intérieur de la cuve au moyen de **manomètres**.

Écran multitouch capacitif 15" en 4:3, qui répond parfaitement même au toucher d'un gant, avec une résolution de 1024 x 768 pixels et un angle de vision de 178°, ce qui permet à l'opérateur une lecture parfaite de l'écran dans n'importe quelle position, sans perte de contraste ni de couleur. Dans les stérilisateurs à double porte, il y a un écran multitouch capacitif 5" côté déchargement, avec une résolution de 800 x 480 pixels.

Porte automatique verticale / horizontale, avec mouvement pneumatique / électrique. La porte et toutes les surfaces extérieures sont recouvertes d'un matériau isolant pour assurer une température extérieure inférieure à 45°C, et préserver l'opérateur.

Stockage presque illimité de cycles (100 000+), avec la possibilité d'exporter les données via une clé USB, qui peut être insérée dans le panneau frontal.

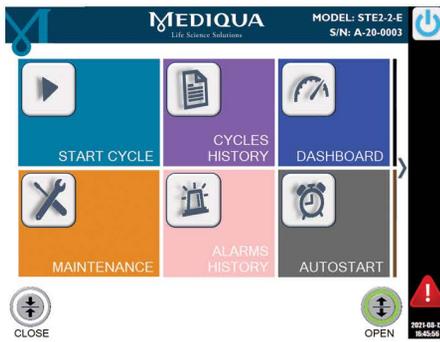
Surface extérieure agrémentée d'une finition satinée « Scotch Brite », pour un nettoyage parfait.

Bouton d'urgence : bouton coup de poing rouge avec signaux lumineux et acoustique, qui peut arrêter immédiatement l'appareil, de sorte qu'il atteigne automatiquement la **condition de sécurité**.

Façade rabattable et verrouillable avec une clé universelle spécifique.

Imprimante à encre ou thermique intégrée. Il est également possible de connecter directement le stérilisateur à un périphérique d'impression externe.

ÉCRAN TACTILE



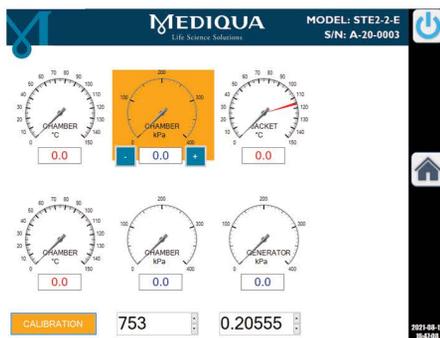
Menu principal

Le **menu principal** est très intuitif et permet l'utilisation de l'autoclave sans aucun problème : n'importe quel opérateur ou technicien peut utiliser le système grâce aux instructions très simples fournies avec l'appareil. Ceci assure une utilisation facile du stérilisateur quel que soit le niveau d'expérience de l'opérateur.



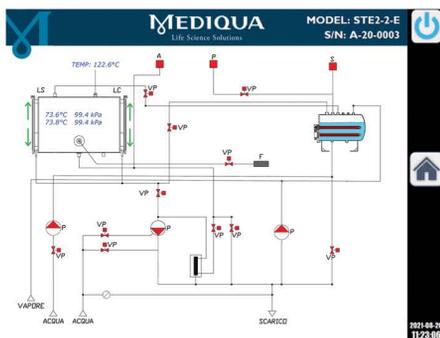
Cycles de stérilisation

Cycles de stérilisation : les autoclaves sont préprogrammés avec des cycles de stérilisation qui couvrent les besoins de toutes les applications hospitalières : divers traitements standards à 134°C et 121°C, ainsi que des cycles de test (TEST VIDE pour vérifier l'intégrité de la cuve et de l'installation hydraulique, et test BOWIE & DICK pour vérifier l'efficacité de la pénétration de la vapeur et du processus de stérilisation). Il est possible de paramétrer des cycles personnalisés, à la demande du client.



Menu technique

Menu technique : accessible uniquement à des fins techniques ou de maintenance. Il existe plusieurs niveaux de sécurité dans le système du stérilisateur, tous protégés par des mots de passe. Il est également possible d'ajouter plus de 100 opérateurs différents avec des clés d'accès personnalisables, pour assurer la traçabilité des cycles.



Écran synoptique

A partir de l'écran synoptique (protégé par un mot de passe), toutes les fonctions internes des différents composants du stérilisateur sont affichées. Les opérateurs techniques qui ont accès à cette section peuvent vérifier manuellement le bon fonctionnement de chaque composant.



Système multilingue

Le système est multilingue : plusieurs langues sont préinstallées et peuvent être sélectionnées par l'utilisateur. Des langues supplémentaires peuvent être ajoutées au système à la demande du client.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES STRUCTURELLES

- **Cuve de stérilisation** en acier inoxydable AISI 316L (AISI 316Ti sur demande). Le fond de la cuve est réalisé de manière à permettre un drainage parfait de la condensation. Il est conforme à la directive européenne PED 2014/68/UE et au marquage CE. Les surfaces internes de la cuve et des portes sont soumises à un traitement d'électropolissage pour obtenir une surface lisse et compacte, avec une haute résistance aux attaques corrosives.

- **Ordinateur** Windows 10 qui permet une forte personnalisation pour le client et une assistance à distance. Matériel fiable qui assure un fonctionnement optimal même dans des conditions de température élevée.

- **Système de contrôle** du cycle de stérilisation via contrôleur (PC) et système maître/esclave composé de deux cartes électroniques de contrôle avec microprocesseur développées par Mediqua, gérant chacune un système indépendant de sondes de pression et de température.

- **Espace intermédiaire** de vapeur réalisé à partir d'une tôle d'acier inoxydable austénitique AISI 316L. Sa structure garantit la solidité de la cuve et une surface d'échange thermique élevée. Le soudage est effectué par un système robotique entièrement automatique qui permet un contrôle constant des résultats.

- **Panneaux et châssis** en acier inoxydable AISI 304 (AISI 316L sur demande).

- Tous les stérilisateur peuvent être fournis avec des **chariots de chargement** internes, des grilles et des chariots externes pour la manipulation (qui peuvent être de hauteur fixe ou variable) ; des systèmes de **chargement** et de **déchargement automatiques** des chariots sont disponibles sur demande.

- **Pompe à vide à anneau liquide** qui garantit efficacité et performance, avec des niveaux de vide élevés et stables (mais en option, nous pouvons fournir à l'appareil une **pompe à vide sèche** innovante, un système qui permet de réduire la consommation d'eau de l'autoclave car la pompe utilise de l'huile).

- Pour la production de vapeur, vous pouvez choisir entre un **générateur de vapeur électrique**, qui fonctionne avec des éléments chauffants électriques, ou un **générateur de vapeur avec échangeur de chaleur**, dans lequel la production de vapeur s'effectue par échange de chaleur avec la vapeur fournie par le client, si celle-ci n'est pas adaptée à l'utilisation directe par stérilisateur.



CONFORMITÉ ET CERTIFICATION



Les produits de la gamme STEAM sont certifiés par Bureau Veritas, leader mondial des services d'inspection, d'évaluation de la conformité et de certification. En tant que dispositifs médicaux, ils ont un numéro d'identification délivré par l'organisme notifié et sont marqués CE conformément à la directive européenne du domaine spécifique. Ils sont construits conformément aux réglementations européennes les plus récentes sur la production de dispositifs médicaux.

Tous les processus internes sont soumis à des contrôles stricts et spécifiques et sont mis en œuvre au fil du temps pour être toujours conformes aux normes de production technologiques les plus élevées. Cela nous permet de suivre toutes les étapes, de la production aux tests, afin que chaque appareil soit livré en respectant le parfait état de l'art.



ISO 13485
BUREAU VERITAS
Certification



ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



SERVICE

Après la livraison de nos appareils, nous continuons à vous soutenir en mettant à disposition savoir-faire et compétence, même après l'installation, et en fournissant un support et une formation continus. De nombreux cours de recyclage internes ou côté client sont disponibles, pour les opérateurs et les utilisateurs.



NOS CENTRES

Nous proposons un package complet de maintenance, personnalisé en fonction des besoins du client. Grâce à notre présence diffuse sur le territoire italien (et à l'étranger), le temps de réponse en cas de besoin est rapide, et garantit une productivité maximale des unités et des structures où nos produits sont installés.

Grâce au très haut niveau technologique de nos systèmes, nos appareils peuvent être connectés au réseau Internet, de sorte que les problèmes opérationnels peuvent être rapidement résolus avec un diagnostic à distance, effectué par des opérateurs Mediqua hautement qualifiés.



Stérilisateurs à vapeur | CAN STEAM



MODÈLE	CAPACITÉ DE LA CUVE (UST ^{***})	CAPACITÉ DE LA CUVE (l)	DIMENSIONS DE LA CUVE LxHxP (mm)	DIMENSIONS GLOBALES LxHxP (mm)
STE(1/2)*-1-(E/S/SE/ES/ESE)**	1	75	330x330x700	750x1450x990
STE(1/2)-2-(E/S/SE/ES/ESE)	2	150	340x670x700	1050x1850x990
STE(1/2)-3-(E/S/SE/ES/ESE)	3	220	340x670x950	1050x1850x1240
STE(1/2)-4-(E/S/SE/ES/ESE)	4	301	660x670x700	1370x1850x990
STE(1/2)-6-(E/S/SE/ES/ESE)	6	430	660x670x950	1370x1850x1240
STE(1/2)-6L1-(E/S/SE/ES/ESE)	6	553	660x1200x700	1750x1850x1150
STE(1/2)-8-(E/S/SE/ES/ESE)	8	557	660x670x1250	1370x1850x1540
STE(1/2)-8L4-(E/S/SE/ES/ESE)	8	692	660x1500x700	1950x2150x1150
STE(1/2)-9-(E/S/SE/ES/ESE)	9	751	660x1200x950	1750x1850x1400
STE(1/2)-10-(E/S/SE/ES/ESE)	10	705	660x670x1580	1370x1850x1870
STE(1/2)-12-(E/S/SE/ES/ESE)	12	880	660x670x2000	1370x1850x2290
STE(1/2)-12L1-(E/S/SE/ES/ESE)	12	988	660x1200x1250	1750x1850x1700
STE(1/2)-12L4-(E/S/SE/ES/ESE)	12	939	660x1500x950	1950x2150x1450
STE(1/2)-15-(E/S/SE/ES/ESE)	15	1249	660x1200x1580	1750x1850x2030
STE(1/2)-16-(E/S/SE/ES/ESE)	16	1236	660x1500x1250	1950x2150x1750

(*) (1/2) indique si le stérilisateur est à 1 ou 2 portes ;

(**) (E/S/SE/ES/ESE) est lié au code du type de vapeur, qui peut être :

- E - vapeur produite par un générateur électrique intégré à la machine ;
- S - vapeur propre provenant de la centrale thermique du client ;
- SE - vapeur générée par échange de chaleur avec de la vapeur sale provenant de l'installation du client ;
- ES - vous pouvez choisir entre la vapeur en mode E ou en mode S ;
- ESE - vous pouvez choisir entre la vapeur en mode E ou en mode SE.

• (***) UST = « unité de stérilisation », standard international de dimensions 300 mm x 300 mm x 600 mm

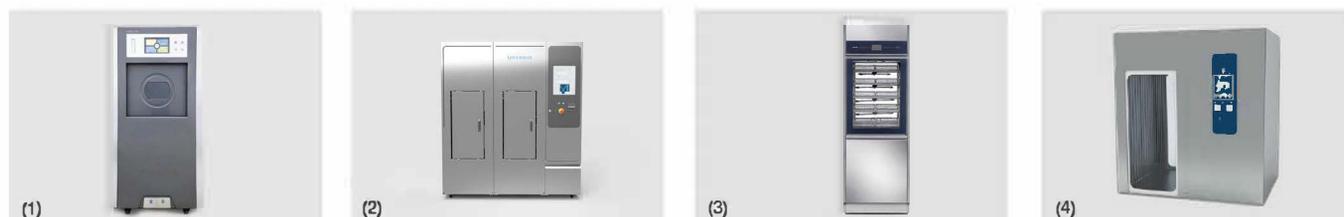


Stérilisateurs à vapeur | CAN STEAM



MODÈLE	CAPACITÉ DE LA CUVE (UST ^{***})	CAPACITÉ DE LA CUVE (l)	DIMENSIONS DE LA CUVE LxHxP (mm)	DIMENSIONS GLOBALES LxHxP (mm)
STE(1/2)*-18-(E/S/SE/ES/ESE)**	18	1581	660x1200x2000	1750x1850x2450
STE(1/2)-20-(E/S/SE/ES/ESE)	20	1562	660x1500x1580	1950x2150x2080
STE(1/2)-24L1-(E/S/SE/ES/ESE)	24	1976	660x1200x2500	1750x1850x2950
STE(1/2)-24L4-(E/S/SE/ES/ESE)	24	1977	660x1500x2000	1950x2150x2500
STE(1/2)-28-(E/S/SE/ES/ESE)	28	2078	1000x1300x1600	2750x2000x2100
STE(1/2)-32-(E/S/SE/ES/ESE)	32	2472	660x1500x2500	1950x2150x3000
STE(1/2)-36-(E/S/SE/ES/ESE)	36	2597	1000x1300x2000	2750x2000x2500
STE(1/2)-42-(E/S/SE/ES/ESE)	42	3198	1000x2000x1600	2750x2700x2100
STE(1/2)-48-(E/S/SE/ES/ESE)	48	3246	1000x1300x2500	2750x2000x3000
STE(1/2)-54-(E/S/SE/ES/ESE)	54	3997	1000x2000x2000	2750x2700x2500
STE(1/2)-72-(E/S/SE/ES/ESE)	72	4497	1000x2000x2500	2750x2700x3000

AUTRES PRODUITS



Mediqa dispose d'une large gamme d'appareils pour répondre à toutes les demandes : applications hospitalières, de laboratoire et industrielles. Tous les produits nécessaires à l'Unité Centrale de Stérilisation sont disponibles, tels que stérilisateurs à vapeur, stérilisateurs basse température au plasma (1) et au formaldéhyde, laveurs-désinfecteurs d'endoscopes (2), laveurs-désinfecteurs d'instruments (3), laveurs de lits et pour chariots (4), lave-bassins, désinfecteurs à ultrasons et gammes complètes d'accessoires et de mobilier.



MEDIQUA
Life Science Solutions

MEDIOUA SRL · Siège social et opérationnel:
Via Ragusa, 13 A - 00041 Albano Laziale (RM) Italie
n° TVA 15379191008

Tel. +39 06 877 52 248 e-mail: info@mediqua.eu

www.mediqua.eu